

Инструкция по установке серии соединительных штуцеров Redapt

Настоящая инструкция по установке обеспечивает указания по выбору продуктов Redapt и содержит информацию по безопасности и установке выбранных продуктов Redapt. Все продукты Redapt должны применяться только в условиях, указанных в настоящей инструкции или в другой литературе Redapt.

Redapt не несет ответственности за какие-либо повреждения, травмы или разрушения, если продукты были установлены или использовались не так, как это предписано настоящей инструкцией. В случае сомнений, дополнительную информацию можно получить в нашем Техническом Отделе.

Сертификация продукта

Серия	Сертификация ATEX / ГОСТ P	Сертификация CSA / AEx
UN-D	II 2DG E Exd IIC	CL I, Div 1&2 ABCD
UF-D	II 2DG E Exd IIC	CL I, Div 1&2 ABCD

Информация о продукте

Серия	№ сертификата оборудования ATEX, Метрическая внутренняя резьба	№ сертификата компонента ATEX, Неметрическая резьба	Основная оболочка IP/CSA NEMA	Ударопрочность	Рабочая температура
UN-D	Sira 00ATEX1096	Sira 99ATEX1196U	IP54 / 3	7 Нм	см. спец. примеч.
UF-D	Sira 00ATEX1096	Sira 99ATEX1196U	IP54 / 3	7 Нм	см. спец. примеч.

Сертификация и разновидности материалов для стандартных размеров резьбы.

Продукт		Сертификация		Материал		Покрытие			
UN	Соединительный штуцер Наружн. Резьба x Внутр. Резьба	D	E Exd	1	Латунь	0	Без покрытия	6	Хромированное
UF	Соединительный штуцер Вн. Резьба x Внутр. Резьба	D	E Exd	2	Малоугл. сталь	1	Никелевое	8	Ni электролизный
				3	Нерж. сталь	2	Цинковое	9	Анодированное
				5	Алюминий				

Размеры стандартной наружной и внутренней резьбы

03	M16	18	¾" ET	34	2" NPT	49	3" NPS	64	4" BSPP	80	PG 9
04	M20	19	1" ET	35	2 ½" NPT	50	3 ½" NPS	67	3/8" BSPT	81	PG 11
05	M25	20	1 ¼" ET	36	3" NPT	51	4" NPS	68	½" BSPT	82	PG 13.5
06	M32	21	1 ½" ET	37	3 ½" NPT	54	3/8" BSPP	69	¾" BSPT	83	PG 16
07	M40	22	2" ET	38	4" NPT	55	½" BSPP	70	1" BSPT	84	PG 21
08	M50	23	2 ½" ET	41	3/8" NPS	56	¾" BSPP	71	1 ¼" BSPT	85	PG 29
09	M63	24	3" ET	42	½" NPS	57	1" BSPP	72	1 ½" BSPT	86	PG 36
10	M75	25	3/8" NPT	43	¾" NPS	58	1 ¼" BSPP	73	2" BSPT	87	PG 42
11	M80	29	½" NPT	44	1" NPS	59	1 ½" BSPP	74	2 ½" BSPT	88	PG 48
12	M85	30	¾" NPT	45	1 ¼" NPS	60	2" BSPP	75	3" BSPT		Для нестандартных размеров см. специальные примечания.
13	M90	31	1" NPT	46	1 ½" NPS	61	2 ½" BSPP	76	3 ½" BSPT		
14	M100	32	1 ¼" NPT	47	2" NPS	62	3" BSPP	77	4" BSPT		
17	5/8" ET	33	1 ½" NPT	48	2 ½" NPS	63	3 ½" BSPP	79	PG 7		

Например: UN-D-1-1-04-04 – Соединительный штуцер Наружн. Резьба x Внутр. Резьба, Сертифицировано EExd, Материал латунь, Покрыт никелем, Размер M20 (наружная резьба) x M20 (внутренняя резьба)

Выбор

1. Все продукты Redapt должны быть выбраны в соответствии со всеми применимыми кодами и стандартами.
2. Убедитесь, что продукт сертифицирован для того же типа защиты, что и оборудование, на которое он будет установлен.
3. Убедитесь, что для кабеля и/или входного отверстия оболочки выбраны правильные форма и размер резьбы.
4. Убедитесь, что материал, из которого изготовлен продукт, подходит к материалу оболочки и кабельному вводу, а также к условиям окружающей среды.
5. Убедитесь, что условия окружающей среды не превышают рабочих температур, указанных в таблице с информацией по продукту.
6. Убедитесь, что продукт сертифицирован на такую же защиту от проникновения, как и оборудование, на которое он устанавливается.
7. Убедитесь, что ударопрочность продукта пригодна для оборудования, на которое он будет установлен, указанной в таблице с информацией по продукту.

Руководство по установке

1. Все продукты Redapt должны устанавливаться в соответствии со всеми применимыми кодами и стандартами. BS EN 60079-14: 1997. Электрические установки в опасных зонах (кроме рудников).
2. Установка продуктов должна осуществляться только инженерами, квалифицированными в установке кабельных вводов.
3. Ни при каких обстоятельствах установка не должна быть осуществлена под напряжением.
4. Монтажник должен убедиться, что во время установки вся резьба или форма уплотнений не подвержены повреждению. Если компоненты имеют покрытие, для предотвращения повреждения или растрескивания должна быть проявлена аккуратность.
5. Резьбовые вводы – компоненты могут быть установлены прямо в резьбовые вводы при использовании рекомендуемого вращающего момента
6. Отверстия с зазором – отверстия с зазором должны быть на 0,5-1,0 мм шире, чем наружный диаметр наружной резьбы. Компоненты, установленные в отверстиях с зазором, должны защищаться зазубренной контргайкой соответствующего размера, затянутой с рекомендуемым вращающим моментом.
7. Обеспечение защиты от проникновения IP 54 – чтобы гарантировать указанную защиту от проникновения монтажник должен убедиться, что компонент установлен с использованием шести полных витков в случае параллельной резьбы, и пяти полных витков – в случае конической резьбы.
8. При использовании зазубренной шайбы, она не должна устанавливаться с понижением защиты от проникновения.
9. Рекомендуемый вращательный момент – для обеспечения целостности оболочки важно убедиться, чтобы был применен такой вращающий момент при установке, который приведен в таблице ниже.

Вращающий момент при установке

Соединительные штуцеры Redapt должны быть установлены, как рекомендовано. Значения вращательного момента применимы к эквивалентам не-метрической резьбы.

Размер наружной резьбы	Рекомендуемый вращательный момент (Нм)
M16 & M20 и эквиваленты	32,5
M25 и эквиваленты	47,5
M32 и эквиваленты	55,0
M40 и эквиваленты	65,0
M50 и эквиваленты	80,0
M63 и эквиваленты	95,0
M75 и эквиваленты	110,0
M80 и эквиваленты	Внешний Диаметр x 2 (напр. для M80 – 160 Нм)

Стандартная поверка и обслуживание

1. Все компоненты Redapt должны быть проверены во время обычного обслуживания оболочки.

Специальные инструкции по установке

Монтажник должен убедиться, что при затягивании обе резьбовые части находятся в соприкосновении. Это обеспечивает длину резьбы для погашения пламени минимум в 1 дюйм.

Специальные примечания

- Нестандартные форм резьбы, согласно Таблице 3 стандарта BS EN 50018, доступны и сертифицированы.
- Нестандартные сертифицированные резьбы – при установке должно быть применено ближайшее значение вращательного момента для метрической резьбы. Например: Нестандартная наружная резьба размера M24. Использовать вращающий момент при установке, указанный для наружной резьбы M25.
- Оборудование с маркировкой EExe не может быть использовано с оборудованием с маркировкой EExd.
- Монтажник должен убедиться, что исключена возможность нарастания давления.
- Серии UN-D и UF-D пригодны для использования в интервале температур от – 60° C до + 400° C, при условии, что не используется какие либо уплотняющие устройства.
- При применении с уплотнителями резьбы максимально безопасные температуры использования уплотнителя не должны быть превышены.

Для дальнейшей помощи или информации по продукции Redapt, пожалуйста, заполните бланк факса

ИМЯ:	
ДОЛЖНОСТЬ:	
КОМПАНИЯ:	
АДРЕС:	
ТЕЛ.:	
ФАКС:	
ТИП ПОВРЕЖДЕНИЯ	

ФАКС: ++44 (0) 121 526 5076

ТЕЛ.: ++44 (0) 121 526 7058