

## Инструкция по установке серии адаптеров M x M Redapt

Настоящая инструкция по установке обеспечивает указания по выбору продуктов Redapt и содержит информацию по безопасности и установке выбранных продуктов Redapt. Все продукты Redapt должны применяться только в условиях, указанных в настоящей инструкции или в другой литературе Redapt.

**Redapt не несет ответственности за какие-либо повреждения, травмы или разрушения, если продукты были установлены или использовались не так, как это предписано настоящей инструкцией. В случае сомнений, дополнительную информацию можно получить в нашем Техническом Отделе.**

### Сертификация продукта

| Серия | Сертификация ATEX / ГОСТ P | Сертификация CSA / AEx |
|-------|----------------------------|------------------------|
| AM-D  | II 2DG E Exd IIC           | CL I, Div 2 ABCD       |

### Информация о продукте

| Серия | № сертификата ATEX | Основная оболочка IP/CSA NEMA | Ударопрочность | Рабочая температура        |
|-------|--------------------|-------------------------------|----------------|----------------------------|
| AM-D  | Sira 99ATEX1114X   | IP54 / 3                      | 7 Нм           | См. специальные примечания |

Примечание: Если при установке требуется более высокий уровень защиты оболочки IP по сравнению с базовой защитой IP, указанной в таблице выше, то это может быть обеспечено путем использования специальных IP шайб и резьбовых уплотнителей. Пожалуйста, обратитесь в Redapt для получения подробной информации.

### Сертификация и разновидности материалов для стандартных размеров резьбы.

| Продукт  |         | Сертификация |            | Материал |               |    | Покрытие    |    |                  |  |         |
|--|---------|--------------|------------|----------|---------------|----|-------------|----|------------------|--|---------|
| AM   | Адаптер | D            | E Exd      | 1        | Латунь        | 0  | Латунь      | 6  | Хромированное    |  |         |
|  |         |              |            | 2        | Малоугл.сталь | 1  | электро Ni  | 8  | Ni электролизный |  |         |
|  |         |              |            | 3        | Нерж.сталь    | 2  | электро Zn  | 9  | Анодированное    |  |         |
|  |         |              |            | 5        | Алюминий      |    |             |    |                  |  |         |
| Размеры стандартной наружной и внутренней резьбы |         |              |            |          |               |    |             |    |                  |  |         |
| 03   | M16     | 18           | 3/4" ET    | 34       | 2" NPT        | 49 | 3" NPS      | 64 | 4" BSPP          | 80   | PG 9    |
| 04   | M20     | 19           | 1" ET      | 35       | 2 1/2" NPT    | 50 | 3 1/2" NPS  | 67 | 3/8" BSPT        | 81   | PG 11   |
| 05   | M25     | 20           | 1 1/4" ET  | 36       | 3" NPT        | 51 | 4" NPS      | 68 | 1/2" BSPT        | 82   | PG 13.5 |
| 06   | M32     | 21           | 1 1/2" ET  | 37       | 3 1/2" NPT    | 54 | 3/8" BSPP   | 69 | 3/4" BSPT        | 83   | PG 16   |
| 07   | M40     | 22           | 2" ET      | 38       | 4" NPT        | 55 | 1/2" BSPP   | 70 | 1" BSPT          | 84   | PG 21   |
| 08   | M50     | 23           | 2 1/2" ET  | 41       | 3/8" NPS      | 56 | 3/4" BSPP   | 71 | 1 1/4" BSPT      | 85   | PG 29   |
| 09   | M63     | 24           | 3" ET      | 42       | 1/2" NPS      | 57 | 1" BSPP     | 72 | 1 1/2" BSPT      | 86   | PG 36   |
| 10   | M75     | 25           | 3/8" NPT   | 43       | 3/4" NPS      | 58 | 1 1/4" BSPP | 73 | 2" BSPT          | 87   | PG 42   |
| 11   | M80     | 29           | 1/2" NPT   | 44       | 1" NPS        | 59 | 1 1/2" BSPP | 74 | 2 1/2" BSPT      | 88   | PG 48   |
| 12   | M85     | 30           | 3/4" NPT   | 45       | 1 1/4" NPS    | 60 | 2" BSPP     | 75 | 3" BSPT          | Для нестандартных размеров см. специальные примечания. |         |
| 13   | M90     | 31           | 1" NPT     | 46       | 1 1/2" NPS    | 61 | 2 1/2" BSPP | 76 | 3 1/2" BSPT      |  |         |
| 14   | M100    | 32           | 1 1/4" NPT | 47       | 2" NPS        | 62 | 3" BSPP     | 77 | 4" BSPT          |  |         |
| 17   | 5/8" ET | 33           | 1 1/2" NPT | 48       | 2 1/2" NPS    | 63 | 3 1/2" BSPP | 79 | PG 7             |  |         |

Например: AM-D-1-1-04-04 – Адаптер M x M, Сертифицировано EExd, Материал латунь, Покрыт никелем, Размер M20 (наружная резьба) x M20 (внутренняя резьба)

### Выбор

1. Все продукты Redapt должны быть выбраны в соответствии со всеми применимыми кодами и стандартами.
2. Убедитесь, что продукт сертифицирован для того же типа защиты, что и оборудование, на которое он будет установлен.
3. Убедитесь, что для кабеля и/или входного отверстия оболочки выбраны правильные форма и размер резьбы.
4. Убедитесь, что материал, из которого изготовлен продукт, подходит к материалу оболочки и кабельному вводу, а также к условиям окружающей среды.
5. Убедитесь, что условия окружающей среды не превышают рабочих температур, указанных в таблице с информацией по продукту.
6. Убедитесь, что продукт сертифицирован на такую же защиту от проникновения, как и оборудование, на которое он устанавливается.
7. Убедитесь, что ударопрочность продукта пригодна для оборудования, на которое он будет установлен, указанной в таблице с информацией по продукту.

## Руководство по установке

1. Все продукты Redapt должны устанавливаться в соответствии со всеми применимыми кодами и стандартами. BS EN 60079-14: 1997. Электрические установки в опасных зонах (кроме рудников).
2. Установка продуктов должна осуществляться только инженерами, квалифицированными в установке кабельных вводов.
3. Ни при каких обстоятельствах установка не должна быть осуществлена под напряжением.
4. Монтажник должен убедиться, что во время установки вся резьба или форма уплотнений не подвержены повреждению. Если компоненты имеют покрытие, для предотвращения повреждения или растрескивания должна быть проявлена аккуратность.
5. Резьбовые вводы – компоненты могут быть установлены прямо в резьбовые вводы при использовании рекомендуемого вращающего момента
6. Отверстия с зазором – отверстия с зазором должны быть на 0,5-1,0 мм шире, чем наружный диаметр наружной резьбы. Компоненты, установленные в отверстиях с зазором, должны защищаться зазубренной контргайкой соответствующего размера, затянутой с рекомендуемым вращающим моментом.
7. Обеспечение защиты от проникновения IP 54 – чтобы гарантировать указанную защиту от проникновения монтажник должен убедиться, что компонент установлен с использованием шести полных витков в случае параллельной резьбы, и пяти полных витков – в случае конической резьбы.
8. Обеспечение защиты от проникновения IP 66-67-68 – чтобы гарантировать защиту компонента от проникновения, должно быть использовано указанное выше количество витков. Также перед установкой поверхность оболочки должна быть чистой и свободной от пыли и влаги. Для обеспечения защиты от проникновения IP 66-67-68 монтажник должен убедиться, что уплотнительные кольца находятся в правильном положении. Для обеспечения защиты может быть использован не-затвердевающий уплотнитель резьбы.
9. При использовании зазубренной шайбы, она не должна устанавливаться с понижением защиты от проникновения.
10. Рекомендуемый вращательный момент – для обеспечения целостности оболочки важно убедиться, чтобы был применен такой вращающий момент при установке, который приведен в таблице ниже.

### Вращающий момент при установке

Продукты Redapt должны быть установлены с таким же вращательным моментом, что и вводы эквивалентного размера и материала. При сомнении, в качестве руководства должна использоваться следующая таблица. Значения вращательного момента применимы к эквивалентам не-метрической резьбы.

| Размер наружной резьбы  | Рекомендуемый вращательный момент (Нм)       |
|-------------------------|--|
| M16 & M20 и эквиваленты | 32.5   |
| M25 и эквиваленты       | 47.5   |
| M32 и эквиваленты       | 55.0   |
| M40 и эквиваленты       | 65.0   |
| M50 и эквиваленты       | 80.0   |
| M63 и эквиваленты       | 95.0   |
| M75 и эквиваленты       | 110.0  |
| M80 и выше              | Внешний Диаметр x 2 (напр. для M80 – 160 Нм) |

### Стандартная проверка и обслуживание

1. Все компоненты Redapt должны быть проверены во время обычного обслуживания оболочки.

### Специальные примечания

- Нестандартные форм резьбы, согласно Таблице 3 стандарта BS EN 50018, доступны и сертифицированы.
- Нестандартные сертифицированные резьбы – при установке должно быть применено ближайшее значение вращательного момента для метрической резьбы. Например: Нестандартная наружная резьба размера M24. Использовать вращающий момент при установке, указанный для наружной резьбы M25.
- Оборудование с маркировкой EExe не может быть использовано с оборудованием с маркировкой EExd.
- Адаптеры M (наружная резьба) x M (наружная резьба) не сертифицированы для соединения с оболочками EExd.
- Серия AM-D пригодна для использования в интервале окружающих температур от – 60° C до + 400° C, при условии, что не используется какие либо уплотняющие шайбы.

Для дальнейшей помощи или информации по продукции Redapt, пожалуйста, заполните бланк факса

|                 |  |
|-----------------|--|
| ИМЯ:            |  |
| ДОЛЖНОСТЬ:      |  |
| КОМПАНИЯ:       |  |
| АДРЕС:          |  |
| ТЕЛ.:           |  |
| ФАКС:           |  |
| ТИП ПОВРЕЖДЕНИЯ |  |

**ФАКС: ++44 (0) 121 526 5076**  
**ТЕЛ.: ++44 (0) 121 526 7058**