

Consignes d'installation pour le reniflard de purge Redapt

Ces consignes d'installation donnent des informations sur la gamme des produits Redapt et des consignes d'ordre général pour la sécurité et l'installation des produits Redapt sélectionnés. Il convient de n'utiliser les produits Redapt que dans les applications et les environnements précisés dans les consignes et les autres brochures Redapt.

Redapt n'acceptera aucune responsabilité pour des dommages, accidents corporels ou toute forme de perte causés si les produits ne sont pas installés ou utilisés comme le conseillent ces consignes. Dans le doute, il convient de demander conseil auprès de notre service technique.

Information sur les produits

Série	N° d'agrément	IP ordinaire / CSA NEMA	Résistance au choc	Temp d'exploitation
DP-E	Sira99ATEX3050u	IP66 / 4X	20Nm-Métallique, 7Nm-Nylon verre/Alu	entre -50°C et +85°C

Certification du produit

Série	Matériau	Attestation CENELEC	Attestation CSA / AEx
DP-E	Métallique (hormis Alu)	I M2 II 2DG EExe I/II	CLI, Zn 1,Exe II, CLI Div 2, Gp A,B,C,D
	Alu et nylon fibre de verre	II 2DG EExe II	CL I, Zn 1 Exe II, CL II Gp E,F,G

Description du produit et nomenclature

Produit		Attestation		Matériau		Placage		Taille du filetage			
DP	Reniflard de purge	E	E Exe	1	Laiton	0	Non plaqué	04	M20	55	1/2" BSPP
				2	Acier doux	1	Nickel	05	M25	56	3/4" BSPP
				3	Acier demi doux	2	Zinc	17	3/4" ET	68	1/2" BSPT
				4	Nylon fibre de verre	3	Cadmium	18	1" ET	69	3/4" BSPT
				5	Aluminium	6	Chromé	29	1/2" NPT	81	PG 11
						8	Dépôt auto-catalytique de nickel	30	3/4" NPT	82	PG 13.5
						42	1/2" NPS	83	PG 16		
						43	3/4" NPS	84	PG 21		

Variantes du reniflard de purge en option

DP-E-1-0-04-??	Longueur du filetage	Position des trous	Ecrou de serrage ?
S1	10 mm	Standard (x2)	Avec
S2	10 mm	Standard (x2)	Sans
S3	15 mm	Décalés (x3)	Avec
S4	15 mm	Décalés (x3)	Sans

Exemple: DP-E-1-0-04-S1 Reniflard de purge, conforme E Exe II, matériau laiton, sans placage, taille M20, filetage 10 mm, 2 trous avec écrou de serrage.

Choix

- Il convient de choisir les produits en se conformant à toutes les normes et codes de pratique pertinents.
- S'assurer que le reniflard de purge est conforme à la même méthode de protection que le matériel sur lequel il est posé. Le reniflard de purge est attesté EExe pour Gp I Cat M2, Gp II Cat 2DG pour les versions métalliques (hormis l'aluminium) et attesté EExe pour Gp II Cat 2DG pour l'aluminium et les versions nylon à 30 % de fibre de verre.
- S'assurer du choix d'un reniflard de purge de taille adaptée à l'orifice d'entrée du boîtier. Si l'orifice d'entrée est fileté, s'assurer du choix d'une forme de filetage adaptée.
- S'assurer que le matériau du reniflard de purge est adapté au matériau du boîtier et aux conditions climatiques environnantes. Les matériaux et placages disponibles sont précisés ci-dessus.
- S'assurer que les conditions ambiantes ne dépassent pas les températures d'exploitation prescrites, comprises entre -50°C et +85°C.
- S'assurer que le reniflard de purge est conforme à la même méthode de protection contre les pénétrations extérieures que le matériel sur lequel il sera posé. Le reniflard de purge a l'indice IP66 et NEMA 4X.
- S'assurer que la résistance au choc du reniflard de purge est adaptée à celle des équipements sur lequel il sera posé. Le reniflard de purge a une résistance au choc de 20 Nm pour les versions métalliques (hormis l'aluminium) et de 7 Nm pour la version aluminium et nylon fibre de verre.

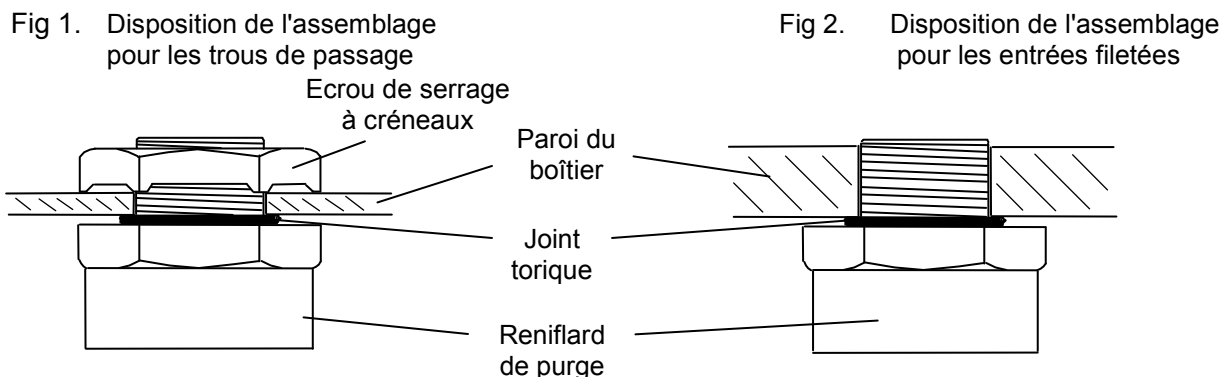
Installation

- Il convient d'installer tous les produits en se conformant à toutes les normes d'installation et codes de pratique pertinents. Norme BS EN 60079-14 : 1997. Installations électriques dans un emplacement dangereux (autre que les mines).
- Seul un technicien formé à l'installation des presse-étoupe est autorisé à installer le produit.
- Positionnement : il convient d'installer le reniflard de purge sur la face inférieure au point le plus bas pour optimiser la purge.
- Trous de passage : les trous de passage doivent être entre 0,5 mm et 1,0 mm supérieurs au plus gros diamètre du filetage utilisé. Les reniflards de purge placés dans des trous de passage doivent être fixés au moyen de l'écrou de serrage à créneaux.
Entrées filetées : il est possible de poser les reniflards de purge directement dans une entrée filetée sans faire appel à l'écrou de serrage à créneaux, bien que celui-ci soit recommandé pour une sécurité supplémentaire.
- Maintien de l'indice IP : afin de garantir l'efficacité du joint torique d'étanchéité et de maintenir l'indice IP de l'élément, il convient de nettoyer la surface du boîtier et d'éliminer toute poussière ou humidité avant l'assemblage. Il convient aussi que l'installateur s'assure que le joint torique est placé dans la rainure prévue à cet effet.
- Assemblage et couple de serrage recommandé : afin de maintenir l'intégrité du boîtier, il est important de s'assurer que le joint torique est correctement posé dans la rainure prévue à cet effet. Il convient d'appliquer le couple de serrage adapté en fonction du tableau suivant.

Type de matériau	Taille du filetage	Couple de serrage recommandé
Métallique	M20, 1/2" NPT, 1/2" NPS, 1/2" BSP, 3/4" ET, PG 11, PG 13.5, PG 16	32,5 Nm
Métallique	M25, 3/4" NPT, 3/4" NPS, 3/4" BSP, 1" ET, PG 21	47,5 Nm
Non métallique	M20, M25, 1/2" NPT, 3/4" NPT, 1/2" NPS, 3/4" NPS, 1/2" BSP, 3/4" BSP, 3/4" ET, 1" ET, PG 11, PG 13.5, PG 16, PG 21	10 Nm

Assemblage

Il convient de poser le reniflard de purge comme l'illustre la figure 1 (Trous de passage) et la figure 2 (Entrées filetées).



Contrôles et maintenance périodiques

- Il convient de contrôler l'élément au cours de la maintenance périodique du boîtier. Il faut retirer tous les débris de surface pouvant s'accumuler éventuellement sur le joint étanche aux poussières intérieur avec de l'air comprimé. Si les trous de purge extérieurs se colmatent, il est aussi possible de les dégager avec de l'air comprimé.

Notes spéciales concernant les reniflards de purge non métalliques

- Il convient de ne pas utiliser les reniflards de purge non métalliques dans des entrées filetées non métalliques.
- Les reniflards de purge non métalliques ne doivent être utilisés que dans des trous de passage (fixés par l'écrou de serrage) et des entrées filetées stratifiées verre. S'ils sont installés dans des trous de passage, il convient de prendre soin de ne pas serrer excessivement. Il faut appliquer le couple de serrage maximum prescrit ci-dessus.
- Si un reniflard de purge doit être posé dans une entrée filetée métallique, il convient d'utiliser une version métallique.

Pour des conseils ou des détails complémentaires sur la gamme de produits Redapt, prière de remplir la fiche d'information et de la faxer.

NOM :	
FONCTION :	
SOCIETE :	
ADRESSE :	
TEL :	
FAX :	
NATURE DE LA DEMANDE :	

FAX : ++44 (0) 121 526 5076

TEL : ++44 (0) 121 526 7058